

COQUE CCV/ID Seal



Coques Ciment Chargé Verre revêtues de la membrane d'étanchéité ID Seal.

Descriptif du produit :

Les coques CCV/ID Seal sont constituées d'un composite Ciment Verre. Elles sont fabriquées en coques minces par projection sur des moules adaptés au profil de l'égout à réhabiliter. La membrane d'étanchéité ID Seal constitue le revêtement intérieur des coques CCV.

Utilisation :

Réhabilitation des ouvrages d'assainissement visitable.

Destiné au transport d'effluents domestiques et industriels conventionnels et aux eaux pluviales.

Convient pour les égouts en faible pente sujets à dépôts.

Avantage et caractéristiques techniques :

Poids par m² = 40 Kg/m² (épaisseur 20 mm).

Densité : 2000 Kg/m³.

Épaisseurs moyennes : 20 à 25 mm, courante : 20 mm.

Résistance mécanique = Traction-flexion : 6 Mpa minimum | Compression : 20 Mpa minimum.

Glissance (Manning Strickler = 120).

Étanchéité (allongement de 300 avant la rupture).

Résistance à l'abrasion (CNR = 0.10).

Résistance chimique (la membrane ID Seal protège le CCV et l'ouvrage de l'H₂S).

L'extrémité est constituée d'un assemblage à mi-épaisseur.

Préfabrication :

La forme de la coque CCV/ID Seal préfabriquée est adaptée au profil réel de l'égout et à la taille des points d'insertion dans l'égout. L'entreprise fournit à Interface Développement le plan du profil fini retenu et validé ainsi que la longueur unitaire demandée.

Préparation de la coque CCV/ID SEAL :**Assemblage**

Les coques sont assemblées et calées dans l'égout selon le profil retenu par l'entreprise en présence du débit de temps sec. Le niveau de l'effluent doit être inférieur à la hauteur de la coque CCV en position.

Le joint femelle est en général orienté vers l'amont.

Le male ou la femelle est remplie de mortier fin dosé au ciment alumineux prompt spécialement dans la partie immergée du joint.

Les parties de coque devant un branchement latéral inférieur sont découpées manuellement au profil du branchement après calage. Le branchement est prolongé et raccordé à la coque par scellement au ciment ou ciment prompt alumineux dans la partie immergée.

Injection de blocage

Le tronçon de coques assemblées doit être injecté dès que possible. Pour cela, l'entreprise doit caler chaque coque suivant un plan de calage provisoire tenant compte de la poussée du coulis frais sur les coques. Le comblement de l'espace annulaire par un coulis ou un mortier est une opération essentielle à la pérennité de l'ouvrage réhabilité. Cette opération peut être faite par pompage ou gravitairement depuis le sol.

Précaution :

Les fibres de verre présentes dans la matrice de la coque CCV/ID Seal sont de taille et de composition non toxiques. La protection classique par masque papier et lunettes est recommandée lors des opérations de tronçonnage.

La manipulation des mortiers de ciment et ciment alumineux est sujette à précautions suivant les recommandations du fabricant.

Qualité :

Le contrôle de la fabrication prévoit entre autres contrôles la confection de 3 éprouvettes témoins au format 4 x 4 x 16 cm chaque jour de fabrication.

Un jeu de 3 éprouvettes prises au hasard par semaine de fabrication est écrasé en flexion à 28 jours selon la norme NF EN 196-1.

Les éprouvettes non écrasées sont conservées 05 ans.

